



VOORDELEN

- Keramisch kader
- Exclusief verhardingsproces op 300°C tijdens fabricage
- Efficiency getest na het verhardingsproces.
- Voldoet aan FDA-eisen
- Maximale continue werktemperatuur 350 °C, rendement 99,99% bij 0,3 µm

| | |
|--------------------------------------|---|
| Toepassing | Bescherming van ultraschone processen bij hoge temperaturen, zoals sterilisatie- tunnels in de farmaceutische industrie. |
| Kader | Keramische composiet |
| Pakking | Glasvezel;Gevlochten glasvezel |
| Medium | Glasvezel |
| Separatoren | Glasvezel |
| Sealant | Keramisch |
| Rooster inlaat | Roestvrij staal |
| Rooster uitlaat | Roestvrij staal |
| Einddrukverschil max | 350 Pa |
| Temperatuur max. (hoogtepunt) | 350°C |
| Montageframe | Een roestvrij stalen adapterframe kan worden geleverd om de dikte van 150 mm of 292 mm te bereiken. |
| Commentaar | Efficiency 0,3 µm:> 99,99% @ voorzijde snelheid 0.9 m/s Penetratie max .: 10-4 maximum (0,01% vlgs. FDA) na de 1e verwarmingscyclus ter plaatse volgens Camfil procedure. Let op: Camfil kan de werking van apparatuur bij klanten niet volledig beschrijven noch voorspellen en niet meer garanderen dan de 1e verwarmings- cyclus op de locatie van de klant. NB: Om de rookemissie te verminderen bij het opstarten, ondergaat de TERMIKFIL een speciale voorharding bij 300°C volgens een exclusief CAMFIL proces. |

| Referentie met afdichtingsmateriaal | Omschrijving | Afmetingen BxHxD (mm) | Debiet/Weerstand (m³/h/Pa) | Oppervlakte (m²) | Gewicht (kg) |
|-------------------------------------|--------------|-----------------------|----------------------------|------------------|--------------|
| 34150600 | 3P3 | 305x305x84 | 300/250 | 2,9 | 1.8 |
| 34150100 | 3P6 | 305x610x84 | 600/250 | 5,9 | 3.3 |
| 34150700 | 4P4 | 457x457x84 | 675/250 | 5 | 2.8 |
| 34150500 | 4P6 | 457x610x84 | 900/250 | 8,9 | 3.7 |
| 34150200 | 6P6 | 610x610x84 | 1200/250 | 12,1 | 4.6 |
| 34150300 | 7P6 | 762x610x84 | 1500/250 | 15,3 | 6 |
| 34150400 | 9P6 | 915x610x84 | 1800/250 | 18,5 | 8 |